

SEMINARIO - TALLER

SMED

Mayo 27 y 28
Bogotá

En un entorno dinámico como el actual, la capacidad de respuesta de las industrias se convierte en una oportunidad para ofrecer soluciones eficaces frente al entorno cambiante. Es por eso, que empleando un conjunto de técnicas conocidas con la sigla SMED (Single Minute Exchange of Die) "Cambio Rápido de Herramientas", se hace posible realizar el alistamiento de máquinas en menos de 10 minutos, en lugar de invertirse horas y hasta días en la preparación de equipos. El método SMED ayuda a flexibilizar la producción, aumentar la capacidad de respuesta a los clientes y disminuir los tiempos de entrega.

BENEFICIOS PARA LA EMPRESA

Incrementa la flexibilidad de los procesos productivos satisfaciendo las demandas cambiantes.

Disminuye el tiempo de entrega, ya que los tiempos de fabricación son más cortos.

Eleva el porcentaje de utilización de las máquinas aumentando así los niveles de productividad en general.

Mejora la calidad de servicio en las entregas que se realizan a los clientes.

Reduce la cantidad de material desechado por causa de los ajustes de las máquinas.

DIRIGIDO A

Líderes de áreas productivas, líneas de fabricación, encargados de calidad, responsables de mantenimiento, supervisores y todo aquel que desee reducir tiempos de alistamiento en sus áreas de trabajo.

OBJETIVOS DEL PROGRAMA

Entrenar los principios fundamentales del SMED y desarrollar sus etapas fundamentales para la implantación.

Realizar talleres prácticos que permitan tener una visión más específica del impacto de esta estrategia en un proceso productivo.

CONTENIDO

- Medir pérdidas e identificar acciones de mejora
- Evaluación de la situación actual
- Pasos básicos en una operación de preparación
- Herramientas de diagnóstico
- Análisis de resultados
- Eliminar actividades que no añaden valor
- Conceptualización: Operación externa y Operación interna
- Preparación anticipada de las condiciones de operación
- Optimización de tiempos de preparación
- Optimizar la organización del almacenamiento y el tiempo de transporte de útiles.
- Taller de aplicación

FORMADORA

Paola Chacón. Ingeniero Industrial por la Escuela Colombiana de Ingeniería. Especialista en Ergonomía de Máquinas por la Universidad Politécnica de Cataluña de Barcelona. Consultora certificada por Advanced Productive Solutions S.L., España. Paola hace parte del equipo científico del reconocido portal ceroaverias.com. Desarrolla sus actividades de consultoría aplicando principios TPM, Mejoras Enfocadas y proyectos Seis Sigma en diferentes compañías nacionales.

CERTIFICADO Y MATERIAL DE APOYO

Los participantes recibirán un certificado otorgado por Productiva de Colombia. Se entregará material de apoyo para que los asistentes puedan seguir el curso y sirva de consulta.

VALOR DE LA INVERSIÓN

El valor de la inversión para este programa es de \$510.000. No incluye IVA. Tres participantes de una misma empresa recibirán un descuento del 10%. Incluye almuerzo y refrigerios.

SITIO DE REALIZACION

Hotel Embassy Suites
Cll. 70 No. 6-22
Tel: 317 13 13
Bogotá

COORDINACION TECNICA

Productiva de Colombia Ltda.
Tel: (1) 3 40 6512
Info@eproductiva.com
Cra. 20 No. 39-33
Bogotá

Productiva de Colombia Ltda.

Organización líder en el proceso de investigación, adaptación y transferencia de conocimientos relacionados con la aplicación de TPM y otras tecnologías, clave para la mejora de la competitividad de la industria nacional. Representa los productos de formación de Advaced Productive Solutions, S.L. De España.

BOLETÍN DE REGISTRO

Nombres y apellidos

Empresa

Cargo

Teléfono de contacto

Dirección empresa

E-mail

Solicitamos ingresar el valor de la inscripción en la cuenta corriente del Banco de Bogotá No. 077 099 653, a nombre de Productiva de Colombia Ltda., NIT. 830.112.257-8. Recordamos que para asistir es indispensable haber realizado el abono.

Cierre de inscripciones 25 de Mayo de 2005