

Junio 22, 23 y 24 - Medellín

**MEJORAS ENFOCADAS**  
**KOBETSU KAIZEN**

**Estrategias para eliminar radicalmente averías y pérdidas  
en plantas industriales**

# MEJORAS ENFOCADAS

## KOBETSU KAIZEN

### ■ ■ ■ PROPÓSITO

El TPM es una estrategia de mejora de la productividad orientada a la eliminación de todo tipo de causas que afectan la Efectividad Global de los Equipos. Este programa de formación avanzada, tiene como propósito estudiar la metodología sugerida por el Instituto Japonés de Mantenimiento de Plantas, para el desarrollo del proceso fundamental TPM conocido como "Mejoras Enfocadas o Kobetsu Kaizen". Se presentará el proceso metodológico y herramientas para eliminar averías, pérdidas de tiempo, reducción del rendimiento de maquinaria y defectos de calidad.

### ■ ■ ■ DIRIGIDO A

Este programa está dirigido a ingenieros y profesionales de producción, calidad, mantenimiento, coordinadores TPM, facilitadores de seguridad, líderes de procesos, supervisores y otros profesionales que por su trabajo, estén vinculados a programas de mejora continua.

### ■ ■ ■ CARACTERÍSTICAS DEL PROGRAMA

Este se realizara a través de talleres y workshops dirigidos a desarrollar habilidades para el manejo de las herramientas TPM, orientadas a eliminar los despilfarros de fábrica. Se presentan casos prácticos y estrategias para analizar y eliminar pérdidas del sistema productivo. Los participantes podrán contrastar opiniones con un reconocido experto en TPM, como también, podrán compartir experiencias con colegas que sortean problemáticas similares en sus plantas.

### ■ ■ ■ CONTENIDO

- Pilares Mejoras Enfocadas y su relación con otros pilares TPM
- Comprensión de la naturaleza de las pérdidas en fábrica
- Cómo preparar la información para el estudio y análisis de pérdidas
- Cómo medir las pérdidas del proceso productivo
- Conceptos de pérdidas crónicas, esporádicas, fenómeno físico, factor causal y causas
- Crecimiento de los defectos del equipo
- Deterioro forzado y deterioro natural
- Defectos ocultos y al descubierto
- Proceso de Mejora Enfocada: pasos a seguir
- Creación de equipos y organización de grupos para el desarrollo de mejoras enfocadas
- Alternativas metodológicas: Ciclos (PDCA), CAPDo y DMAIC
- Herramientas cualitativas para eliminar pérdidas. Taller
- Herramientas cuantitativas para eliminar pérdidas
- Metodología TPM para eliminar radicalmente averías

- Pilares Mejoras Enfocadas y su relación con otros pilares TPM
  - Comprensión de la naturaleza de las pérdidas en fábrica
  - Cómo preparar la información para el estudio y análisis de pérdidas
  - Cómo medir las pérdidas del proceso productivo
- Conceptos de pérdidas crónicas, esporádicas, fenómeno físico, factor causal y causas
- Crecimiento de los defectos del equipo
  - Deterioro forzado y deterioro natural
  - Defectos ocultos y al descubierto

#### ■ ■ DIRECTOR DEL PROGRAMA

Este programa es dirigido por el Sr. D. Humberto Álvarez Laverde, reconocido formador internacional en TPM y dirección industrial. Humberto es Ingeniero Industrial Superior, MBA por el IESE Business School. Graduado en Dirección Industrial Avanzada por el Instituto Asia Bunka Kaikan de Tokio. Recibió entrenamiento en las siguientes empresas japonesas: National Panasonic, Rythm Watch, Kawasaki Steel Works, Nissan Motor, Sumitomo Electric, Okuma Machinery y otras. Formado en Tecnologías de Mantenimiento con la Comisión Internacional de Energía de Naciones Unidas. Ha sido directivo y consultor en varias corporaciones internacionales. Ponente, comentarista y analista en temas de dirección industrial. Profesor invitado en los programas MBA de la Universidad de Barcelona, EAE y Estema en Valencia. Director General de la empresa de tecnología Advanced Productive Solutions S.L., Director del portal [ceroaverias.com](http://ceroaverias.com).

#### ■ ■ VALOR DE LA INVERSIÓN

El valor de la inversión para este programa es de \$1 '790.000. Tres participantes de una misma compañía recibirán un descuento del 10%. No incluye IVA. Incluye almuerzos y refrigerios.

#### ■ ■ FECHA DE REALIZACIÓN

Este programa se realizará, durante los días 22, 23 y 24 de Junio

Horario: 8 A.M. - 5 P.M.

#### ■ ■ MATERIAL Y CERTIFICADO DE APOYO

Se entregará copia del libro "Misión Cero Averías" publicado por el director del curso y material complementario para seguir las sesiones.

#### ■ ■ SITIO DE REALIZACIÓN

Hotel Dann Carlton Medellín  
Cr.43A # 7-50  
PBX: (4) 444 51 51

#### ■ ■ ORGANIZA

Productiva de Colombia Ltda.  
Tel: (1) 3 40 6512 Fax:(1) 3 38 30 94  
[formacion@eproductiva.com](mailto:formacion@eproductiva.com)  
Cra. 20 No. 39-33  
Bogotá

Productiva de Colombia Ltda.  
Organización líder en el proceso de investigación, adaptación y transferencia de conocimientos, relacionados con la aplicación de TPM y otras tecnologías clave para la mejora de la competitividad de la industria nacional. Representa los productos de formación de [www.ceroaverias.com](http://www.ceroaverias.com).

Nombres y apellidos

Empresa

Cargo

Teléfono de contacto

Dirección empresa

E-mail

Solicitamos ingresar el valor de la inscripción en la cuenta corriente No. 077 099 653, a nombre de Productiva de Colombia Ltda., NIT. 830.112.257-8. Recordamos que para asistir es indispensable haber realizado el abono.

**Cierre de inscripciones 20 de junio de 2005**